**составть конспект на тему: сборка изделий из тонколистового металла**

**Соединение заклёпками**

Заклёпка — крепёжная деталь из мягкой стали, меди или алюминия. Она состоит из закладной головки, стержня и замыкающей головки. Заклёпки бывают с полукруглой головкой, полупотайной , потайной . (зарисовать эти виды заклёпок). Диаметр заклёпки зависит от толщины соединяемых деталей.

**Технология получения заклёпочного соединения:** а — подготовка отверстия под заклёпку; б — размещение заклёпки в отверстии; в — осаживание деталей: 1 — заклёпка; 2 — поддержка; 3 — детали; 4 — натяжка. **РИСУНОК ЗАРИСОВАТЬ**



При выполнении всех перечисленных операций соединяемые детали должны быть плотно прижаты одна к другой, например струбциной. Иначе при ударах молотком заклёпки согнутся, и заклёпочное соединение не получится.

**Соединение фальцевым швом**

Другой способ сборки деталей из тонколистового металла — это соединение фальцевым швом. Его получают следующим образом. Сначала отгибают края (шириной 6...8 мм) соединяемых деталей под прямым углом .Затем подгибают края и соединяют их в замок, простукивая киянкой. Для того чтобы соединение не разъединилось, листы подгибают вблизи шва с помощью деревянного бруска .**Фальцевые швы применяют при изготовлении банок для краски, консервных банок, вёдер и др. РИСУНОК ЗАРИСОВАТЬ**

